

## **Studiengangsspezifische Bestimmungen**

### **für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau**

vom 29.07.2015

Die Behörde für Wissenschaft, Forschung und Gleichstellung der Freien und Hansestadt Hamburg hat am die vom Senat am 25.06.2015 beschlossenen Studiengangsspezifischen Bestimmungen für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau gemäß § 116 Absatz 3 in Verbindung mit § 108 Absätze 2 bis 4 des Hamburgischen Hochschulgesetzes vom 18.07.2001 (HmbGVBl S.171), zuletzt geändert am 19. Juni 2015 (HmbGVBl. S.121) in der nachstehenden Fassung genehmigt.

## Inhaltsübersicht

Präambel	3
§ 1 Studienbeginn, Regelstudienzeit	3
§ 2 Studienziel	3
§ 3 Akademischer Grad, Credits	4
§ 4 Gliederung des Bachelor-Studiengangs Maschinenbau (Teilzeit)	4
§ 5 Inkrafttreten	6

## **Präambel**

Diese Studiengangsspezifischen Bestimmungen für den Bachelor-Studiengang Maschinenbau ergänzen die Rahmenstudien- und Prüfungsordnung der NBS Northern Business School vom 28.04.2014 in der jeweils geltenden Fassung.

Diese Studiengangsspezifischen Bestimmungen dienen der Anwendung der Gesetze und der Gestaltung des Studiums auch im Hinblick auf die Gleichstellung von Frau und Mann. Soweit die folgenden Vorschriften geschlechtsspezifische Wortformen verwenden, gelten diese gleichermaßen für beide Geschlechter.

## **§ 1**

### **Studienbeginn, Regelstudienzeit**

- (1) Der Zeitpunkt des Studienbeginns des Studiengangs Maschinenbau (Teilzeit) ist zum Sommer- und Wintersemester möglich.
- (2) Die Durchführung des Studiengangs kann von einer Mindestteilnehmerzahl von 15 Teilnehmern abhängig gemacht werden. Die Entscheidung darüber fällt das Rektorat. Eine negative Entscheidung wird spätestens vier Wochen vor Studienbeginn bekannt gegeben.
- (3) Die Immatrikulation erfolgt, außer bei Anerkennung von Studien- und Prüfungsleistungen bzw. vergleichbaren Leistungen in das erste Semester zum jeweiligen Studienbeginn.
- (4) Die Regelstudienzeit für den Studiengang Maschinenbau (Teilzeit) beträgt 8 Semester. Sie umfasst die theoretischen Studiensemester, die Prüfungen, sowie die Bearbeitungszeit für die Abschlussprüfung. Um einen erfolgreichen Abschluss des Studiengangs innerhalb der Regelstudienzeit zu ermöglichen und eine Überforderung der Studierenden zu vermeiden, wird empfohlen, eine wöchentliche Arbeitszeit von 30 Stunden nicht zu überschreiten.

## **§ 2**

### **Studienziel**

- (1) Der Studiengang vermittelt durch anwendungsorientierte Lehre ein breites ingenieurwissenschaftliches Fachwissen sowie die Fähigkeit, im Bereich ingenieurwissenschaftlicher Aufgaben verantwortlich praxisrelevante Probleme zu erkennen, mögliche Problemlösungen auszuarbeiten und kritisch gegeneinander abzuwägen sowie eine gewählte Lösungsalternative erfolgreich in die Praxis umzusetzen. Die Übernahme von verantwortlichen Aufgaben erfordert neben Fachwissen auch Sicherheit und Entscheidungsfreude. Dementsprechend ist die Ausbildung auch auf Vermittlung von Schlüsselqualifikationen und die Förderung der Persönlichkeitsbildung ausgerichtet. Am Ende des Studiums sollen die Studierenden in der Lage sein, auf wissenschaftlicher Grundlage selbstständig, innerhalb einer vorgegebenen Frist, ingenieurwissenschaftliche Probleme unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher Rahmenbedingungen anwendungsbezogen zu bearbeiten.

Neben den umfassenden ingenieurwissenschaftlichen Kompetenzen vermittelt der Studiengang wirtschaftswissenschaftliches Grundlagenwissen um interdisziplinär Problemanalysen und -lösungen erarbeiten zu können.

### § 3

#### Akademischer Grad, Credits

- (1) Die bestandene Bachelor-Prüfung ist ein erster berufsqualifizierender Hochschulabschluss, für den der akademische Grad Bachelor of Engineering (B.Eng.) verliehen wird.
- (2) Der Bachelor-Studiengang Maschinenbau (Teilzeit) umfasst 180 Credits.

### § 4

#### Gliederung des Bachelor-Studiengangs Maschinenbau (Teilzeit)

- (1) Das Lehrangebot im Bachelor-Studiengang Maschinenbau (Teilzeit) umfasst neben dem ingenieurwissenschaftlichen Fachwissen auch die Vermittlung von wirtschaftswissenschaftlichem Grundlagenwissen. Im letzten Fachsemester sollen die Studierenden die Bachelor-Thesis verfassen und im abschließenden Kolloquium verteidigen.
- (2) Das Thema der Bachelor-Thesis kann ausgegeben werden, wenn 160 Credits nachgewiesen werden können.

#### Studien- und Prüfungsplan Bachelor-Studiengang Maschinenbau (Teilzeit)

##### 1. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Mathematik für Ingenieure I	150/48	Klausur	5
Physik	150/48	Klausur	5
Grundlagen der Betriebswirtschaftslehre	150/48	Klausur	5
Werkstoffkunde	150/48	Klausur	5
Wissenschaftliches Arbeiten	150/48	Hausarbeit mit Präsentation	5
	<b>750/240</b>	<b>Gesamt</b>	<b>25</b>

##### 2. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Mathematik für Ingenieure II	150/48	Klausur	5
Maschinenelemente	150/48	Hausarbeit und Präsentation	5
Informatik I	150/48	Projektarbeit und Präsentation	5
Technische Mechanik I	150/48	Klausur	5
	<b>600/192</b>	<b>Gesamt</b>	<b>20</b>

##### 3. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Mathematik für Ingenieure III	150/48	Klausur	5
Fertigungstechnik	150/48	Klausur	5
Technische Mechanik II	150/48	Klausur	5

Grundlagen Elektrotechnik	150/48	Klausur	5
Englisch für Ingenieure	150/48	Klausur	5
	<b>750/240</b>	<b>Gesamt</b>	<b>25</b>

#### 4. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Konstruktion/CAD I	150/48	Klausur	5
Thermo- & Fluidodynamik	150/48	Klausur	5
Informatik II	150/48	Projektarbeit mit Präsentation	5
Projekt- & Qualitätsmanagement	150/48	Hausarbeit mit Präsentation	5
	<b>600/192</b>	<b>Gesamt</b>	<b>20</b>

#### 5. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Hydraulik & Pneumatik	150/48	Klausur	5
Konstruktion/CAD II	150/48	Klausur	5
Technische Dokumentation & Innovationsmanagement	150/48	Hausarbeit mit Präsentation	5
Studienarbeit Mechatronik & Konstruktion	150/0	Hausarbeit mit Präsentation	5
Elektrische Antriebstechnik	150/48	Klausur	5
	<b>750/192</b>	<b>Gesamt</b>	<b>25</b>

#### 6. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Regelungstechnik	150/48	Klausur	5
Internes Rechnungswesen & Grundlagen Controlling	150/48	Klausur	5
Messtechnik	150/48	Klausur	5
Digitalelektronik	150/48	Projektarbeit mit Präsentation	5
	<b>600/192</b>	<b>Gesamt</b>	<b>20</b>

#### 7. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Umweltmanagement & Arbeitssicherheit	150/48	Hausarbeit mit Präsentation	5

Automatisierungstechnik	150/48	Klausur	5
Mikrocontrollertechnik	150/48	Klausur	5
Mechatronik	150/48	Klausur	5
Studienarbeit Automatisierungssysteme	150/0	Hausarbeit mit Präsentation	5
	<b>750/192</b>	<b>Gesamt</b>	<b>25</b>

#### 8. Semester

Bezeichnung	Workload/Präsenz	Prüfungsleistung	Credits
Produktentwicklung	150/48	Projektarbeit mit Präsentation	5
Bachelor-Thesis	360/0	Bachelor-Thesis	12
Kolloquium	90/0	Präsentation und mündliche Prüfung	3
	<b>600/48</b>	<b>Gesamt</b>	<b>20</b>
<b>Gesamtworkload/ Präsenzstunden</b>	<b>5.400/1.296</b>	<b>Gesamt</b>	<b>180</b>

### § 5 Inkrafttreten

- (1) Diese Studiengangspezifischen Bestimmungen treten am Tage nach der Genehmigung durch die Behörde für Wissenschaft, Forschung und Gleichstellung der Freien und Hansestadt Hamburg in Kraft. Sie gelten erstmals für Studierende, die ihr Studium zum Wintersemester 2015/2016 an der NBS Northern Business School aufnehmen.

Hamburg, den 29.07.2015